

ΗΛΙΑΚΑ ΦΩΤΙΣΤΙΚΑ ΚΗΠΟΥ



Distribution:



erpasa

www.erpasa.com

Certifications:



SPAIN HEAD OFFICE
Uría, 31. 33003 **OVIEDO**
Ph: + 34 985 20 95 17
Fax: + 34 985 21 51 20

Avda. Juan Carlos I, 41, 5ºD. Torre Guillén.
30009 **MURCIA**.
Ph.: + 34 662 303 879

Avda. Manoteras nº38, Edificio A 303
28050 **MADRID**. Ph.: + 34 902 444 010

GREECE
Kyriazi 22A. 145 62, Kifisia. **ATHENS**
Ph: + 30 210 8015 647
Fax: + 30 210 8015 642

FRANCE
Tour Pacific. 11, cours Valmy. La Défense 7
92977 **PARIS**, Ph. +33 1 73 29 48 02

ITALY

Via Podgora, 5,
20122 **MILAN** Ph.: +39 02 5455862

Corso Vittorio Emanuele II, 326
00186 **ROMA**, Ph.: +39 06 6813 6835

GERMANY
Street: Askay 32, D-57439 **ATTENDORN**
Ph.: +49-2311772412 / Fax: +49-2314772018

USA

1670 NW 94 AVE. FL 33172. **MIAMI**
Ph: + 1 305 599 1922
Fax: + 1 305 599 1964

COLOMBIA

Carrera 44 nº 38, Piso 16, Ofic: 16 A, B, C.
Edificio Banco Popular. **BARRANQUILLA**
Ph: + 575 3704342 - 3404267

PORTUGAL

Av. Alberto Valente E.N 252 Nº102.
Volta da Pedra, 2950-313. **PALMELA**
Ph.: +351 212 338 680/81
Fax: +351 212 338 679

Rua Julieta Ulbaldina Miranda,
Armazem 12. Crestins, Moreira.
4470-441 **MAIA - PORTO**
Ph.: +351 212 338 681

CHINA

Room 2804 707
Zhangyang Road **SHANGHAI**.
Ph: + 86 21 2898 6468

AUSTRALIA

Unit 13 2-4 Surton Road Clayton **MELBOURNE**
Ph.: +61 1300 88 37 87
Fax: +61 03 9435 1952

ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Ύψος: 3-4.5 μ.

Έντονη φωτεινότητα και υψηλή ισχύς LED. Περισσότερα από 90lm / W φωτεινή ροή. Μονοκρυσταλλικό ηλιακό πλαίσιο με υψηλής απόδοσης κατασκευή ηλιακών κυττάρων και διάρκεια ζωής άνω των 20 ετών.

Χρήση της μπαταρίας Gel, μια ειδική μπαταρία για ηλιακά φώτα δρόμου με δωρεάν συντήρηση και διάρκεια 1-2 χρόνια περισσότερο από τη μπαταρία Μόλυβδου-Οξέος.

Έχει σχεδιαστεί για να λειτουργεί μόνιμα επί 3-5 νύχτες με πλήρη αποθήκευση ηλεκτρικής ενέργειας τις μέρες με συννεφιά και βροχή.

Ο ελεγκτής φόρτισης έχει ενσωματωμένο αισθητήρα φωτός και χρονοδιακόπτη λειτουργίας.

Τα καλώδια είναι σύμφωνα με το διεθνές πρότυπο.

Μέγ. Θερμοκρασία: 85 ° C.

Κλάση προστασίας: IP65 (Προστασία Ingress).

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

ΠΟΛΟΣ	LED	ΗΛΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ	ΜΠΑΤΑΡΙΑ	ΕΛΕΓΚΤΗΣ	ΚΑΛΩΔΙΑ
3 m	7 W	30W	38 Ah	12V5A	9m
3.5 m	9 W	35W	38 Ah	12V5A	10m
4 m	10 W	40W	38 Ah	12V5A	12m
4.5 m	12 W	50W	50 Ah	12V5A	13m

ΔΙΠΛΟ

ΠΟΛΟΣ	LED	ΗΛΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ	ΜΠΑΤΑΡΙΑ	ΕΛΕΓΚΤΗΣ	ΚΑΛΩΔΙΑ
3 m	7W*2pcs	60W	65Ah	12V5A	16m
3.5 m	9W*2pcs	70W	80Ah	12V5A	18m
4 m	9W*2pcs	70W	80Ah	12V5A	20m
4.5 m	10W*2pcs	75W	100Ah	12V5A	22m

Σημείωση: Οι προδιαγραφές υπόκεινται σε αλλαγή χωρίς κοινοποίηση

Distribution:



erpasa

www.erpasa.com

Certifications:



SPAIN HEAD OFFICE
Uría, 31. 33003 OVIEDO
Ph: + 34 985 20 95 17
Fax: + 34 985 21 51 20

Avda. Juan Carlos I, 41, 5ºD. Torre Guillén.
30009 MURCIA.
Ph.: + 34 662 303 879

Avda. Manoteras nº38, Edificio A 303
28050 MADRID. Ph.: + 34 902 444 010

GREECE
Kyriazi 22A. 145 62, Kifisia. ATHENS
Ph: + 30 210 8015 647
Fax: + 30 210 8015 642

FRANCE
Tour Pacific. 11, cours Valmy. La Défense 7
92977 PARIS, Ph. +33 1 73 29 48 02

ITALY
Via Podgora, 5,
20122 MILAN Ph.: +39 02 5455862

Corso Vittorio Emanuele II, 326
00186 ROMA, Ph.: +39 06 6813 6835

GERMANY
Sireet: Askay 32, D-57439 ATTENDORN
Ph.: +49-2311772412 / Fax: +49-2314772018

USA
1670 NW 94 AVE. FL 33172. MIAMI
Ph: + 1 305 599 1922
Fax: + 1 305 599 1964

COLOMBIA
Carrera 44 nº 38, Piso 16, Ofic: 16 A, B, C.
Edificio Banco Popular. BARRANQUILLA
Ph: + 575 3704342 - 3404267

PORTUGAL
Av. Alberto Valente E.N 252 Nº102.
Volta da Pedra, 2950-313. PALMELA
Ph.: +351 212 338 680/81
Fax: +351 212 338 679

Rua Julieta Ulbaldina Miranda,
Armazem 12. Crestins, Moreira.
4470-441 MAIA - PORTO
Ph.: +351 212 338 681

CHINA
Room 2804 707
Zhangyang Road SHANGHAI.
Ph: + 86 21 2898 6468

AUSTRALIA
Unit 13 2-4 Surton Road Clayton MELBOURNE
Ph.: +61 1300 88 37 87
Fax: +61 03 9435 1952